

Ausschreibungstext

PE 100 Übergangrohrverbindung PE/Guss - längskraftschlüssig

Allgemeine Vorbemerkung

Die anzubietenden Formteile müssen PE-seitig aus Material entsprechend der PE100+ Association hergestellt sein und hinsichtlich Dimensionen, Toleranzen und Güteanforderungen der DIN EN 12201, Guss-seitig der DIN 28601 entsprechen. Der Nachweis der Herstellung auf Basis eines Qualitätssicherungssystems nach DIN EN ISO 9001 ist zu erbringen. Für alle Formteile ist ein Zeugnis nach DIN EN 10204 vom Hersteller vorzulegen. Der Formteilkörper muss im Spritzgießverfahren alternativ auch bei aufwändigeren Strukturen aus einem Stück homogenen Halbzeugs hergestellt sein, um die erforderliche Verstärkung und somit hohe Stabilität des Formteils zu gewährleisten. Aus Wickelstab hergestellte Halbzeuge sind nicht zulässig.

Der Muffenkörper muss für die Kraftverteilung mit einem Außenverstärkungsring aus Edelstahl versehen sein und die Schraubmuffenverbindung nach DIN 28601 aufnehmen.

Das Dichtelement muss je nach Anwendung aus EPDM bzw. NBR gemäß DIN EN 681 hergestellt sein.

Das PE-Spitzende muss ausreichend lang für eine HW-Schweißung ausgelegt sein.

Normen/Richtlinien

DIN EN 12201, DIN EN 681, DVS 2207, DVS 2210, DIN EN 10204, DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 50001, DVGW W 400-2, DVGW GW 335

Zulassungen/Zertifikate

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN ISO 10204 am Halbzeug vom verarbeiteten Rohstoff mit Angabe von MFR und OIT; nur PE 100 Material gem. PE100+ Association
Hersteller zertifiziert nach ISO 9001:2015 und ISO 50001:2011

Hersteller:

Reinert-Ritz GmbH oder gleichwertig

Leistungsbeschreibung:

PE 100 Übergangrohrverbindung URV von PE auf Guss, längskraftschlüssig mit Schraubmuffenverbindung nach DIN 28601, PE-Spitzende nach DIN EN 12201 ausgelegt für eine HW-Schweißung, druckklassengerecht, schwarz,

PE-Seite: d ... SDR ...

Gussseite: DN ...

Liefernachweis:

Reinert-Ritz GmbH
Ernst-Heinkel-Straße 2
48531 Nordhorn
Tel.: +49 5921 8347-0
Fax: +49 5921 8347-25
www.reinert-ritz.de
Email: contact@reinert-ritz.com