Ausschreibungstext

PE100 Winkel

Allgemeine Vorbemerkung

Die anzubietenden Formteile müssen aus Material entsprechend der PE100+ Association hergestellt sein und hinsichtlich Dimensionen, Toleranzen und Güteanforderungen der DIN EN 12201 entsprechen. Der Nachweis der Herstellung auf Basis eines Qualitätssicherungssystems nach DIN EN ISO 9001 ist zu erbringen. Für alle Formteile ist ein Zeugnis nach DIN EN 10204 vom Hersteller vorzulegen.

Der Formteilkörper muss aus einem Stück homogenen Halbzeugs im Fräsverfahren hergestellt sein, um die erforderliche Verstärkung und somit hohe Stabilität des Formteils zu gewährleisten. Aus Wickelstab hergestellte Halbzeuge oder andere nachträglich aufgebrachte Verstärkungen sind nicht zulässig.

Der Formteilkörper sowie auch die Rohrstücke für die Spitzenden müssen aus PE100 hergestellt sein.

Die Rohranschlüsse müssen als Spitzende in ausreichend langer Form für eine HE-Stumpfschweißung bzw. HW-Schweißung entsprechend der Leitung nennweitengleich ausgelegt sein. Die Innenwülste der HE-Stumpfschweißverbindung müssen entfernt werden.

Normen/Richtlinien

DIN EN 12201, DVS 2207, DVS 2210, DIN EN 10204, DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 50001

Zulassungen/Zertifikate

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN ISO 10204 am Halbzeug vom verarbeiteten Rohstoff mit Angabe von MFR und OIT; nur PE100 Material gem. PE100+ Association
Hersteller zertifiziert nach ISO 9001:2015 und ISO 50001:2011

Hersteller:

Reinert-Ritz GmbH oder gleichwertig

Leistungsbeschreibung:

PE100 Winkel …° für … [***Medium***]-Leitung, druckklassengerecht, mit langen Schweißenden für Einbau in eine Leitung der Dimension DN/OD ... SDR ... Nenndruckstufe PN …

Liefernachweis:

Reinert-Ritz GmbH
Ernst-Heinkel-Straße 2
48531 Nordhorn
Tel.: +49 5921 8347-0
Fax: +49 5921 8347-25
www.reinert-ritz.de
Email: contact@reinert-ritz.com