

Abzweig 60°, segmentgeschweißt

- voll druckbelastbar

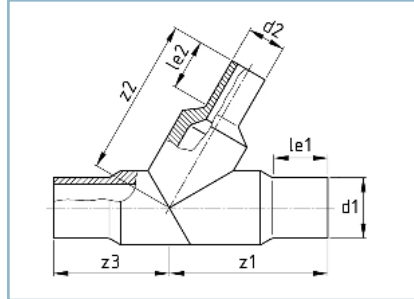
Optional: lange Schweißenden, für E-Muffen-Schweißung geeignet

Branch 60°, segment welded

- in conformity with pressure class

Optional: long welding ends for the use of electrofusion sockets

AZ60 - 2021 #1



Toleranzen/tolerance (S./p. 11):
z₁, z₂, z₃ --> Tab./tab. 2

SDR	≥ 41	33	26	21	17,6	17	13,6	11	9	7,4	6	≤ 5
-----	------	----	----	----	------	----	------	----	---	-----	---	-----

d ₁	d ₂	l _{e1}	l _{e2}	α	z ₁	z ₂	z ₃	Gewicht weight	
								kg	PE 100
90	63	150	140	60	330	325	300	3	
90	90	150	150	60	330	325	300	3	
110	63	150	130	60	335	334	305	3,9	
110	90	150	140	60	335	334	305	3,8	
110	110	150	150	60	335	334	305	3,8	
125	63	150	130	60	345	347	310	5,1	
125	90	150	140	60	345	347	310	5	
125	125	150	150	60	345	347	310	4,9	
140	75	150	130	60	370	369	320	7,2	
140	110	150	140	60	370	369	320	7	
140	140	150	150	60	370	369	320	6,8	
160	63	150	120	60	385	386	325	9,7	
160	90	150	130	60	385	386	325	9,4	
160	125	150	140	60	385	386	325	9,1	
160	160	150	150	60	385	386	325	8,9	
180	75	150	120	60	400	404	330	12,3	
180	110	150	130	60	400	404	330	11,8	
180	140	150	140	60	400	404	330	11,5	
180	180	150	150	60	400	404	330	11,2	
200	90	150	120	60	430	430	340	16,7	
200	125	150	130	60	430	430	340	16,1	
200	160	150	140	60	430	430	340	15,6	
200	200	150	150	60	430	430	340	15,2	
225	110	150	120	60	450	451	350	21,3	
225	140	150	130	60	450	451	350	20,7	
225	180	150	140	60	450	451	350	19,9	
225	225	150	150	60	450	451	350	19,3	
250	125	150	120	60	480	482	360	28,5	
250	160	150	130	60	480	482	360	27,8	
250	200	150	140	60	480	482	360	26,7	
250	250	150	150	60	480	482	360	25,9	

Weitere Ausführungen (z.B. Größen, Gradzahlen, Werkstoffe u. Farben) oder Anwendungen (z.B. Gas) auf Anfrage
More designs (e.g. sizes, numbers of degrees, materials & colors) or applications (e.g. gas) on request

Abzweig 60°, segmentgeschweißt

- voll druckbelastbar

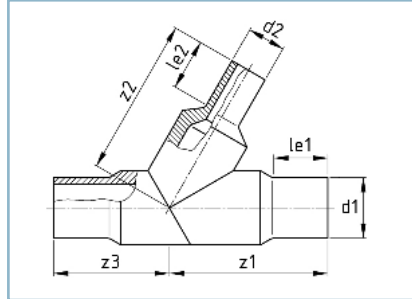
Optional: lange Schweißenden, für E-Muffen-Schweißung geeignet

Branch 60°, segment welded

- in conformity with pressure class

Optional: long welding ends for the use of electrofusion sockets

AZ60 - 2021 #1



Toleranzen/tolerance (S./p. 11):

z_1, z_2, z_3 --> Tab./tab. 2

SDR ≥ 41 33 26 21 **17,6** **17** 13,6 **11** 9 7,4 6 ≤ 5

d_1	d_2	l_{e1}	l_{e2}	α	z_1	z_2	z_3	Gewicht weight	
								kg	PE 100
280	140	150	120	60	515	516	375	38,9	
280	180	150	130	60	515	516	375	37,6	
280	225	150	140	60	515	516	375	36,3	
280	280	150	150	60	515	516	375	35	