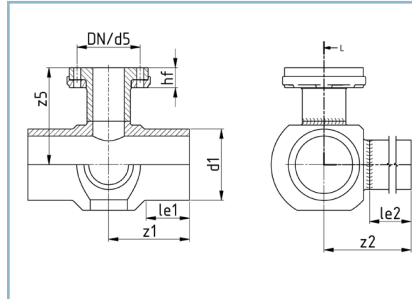


T-Kreuzstück für Hydrantenanschluss

- mit verstärktem, auf die Last des Hydranten abgestimmten Sonderflansch
- lange Schweißenden, für E-Muffen-Schweißung geeignet

optional: mit integriertem O-Ring; DN 100 Sonderflansch; angeschweißte Fußplatte; Aufnahme für Spitzende und Württemberger System



T-cross for the connection to hydrant

- with reinforced special flange connection
- long welding ends, for the use of electrofusion sockets

optional: with integrated O-ring; with DN 100 special flange; welded on base plate; socket for hydrant with spigot end or special system

Toleranzen/tolerance (S./p. 11):

$l_{e2}, z_2 \rightarrow$ Tab./tab. 1

$z_5 \rightarrow$ Tab./tab. 2

SDR

>41

33

26

21

17,6

17

13,6

11

8

7,4

6

5

d_1	DN/ d_5	l_{e1}	l_{e2}	z_1	z_2	z_3	Gewicht weight	
							z_5	kg
90	80/110	80	200	167,5	270	167,5	200	6,9
110	80/110	90	200	180	275	180	210	7,6
125	80/110	100	200	195	280	195	215	8,5
140	80/110	110	200	212,5	290	212,5	225	8,9
160	80/110	110	200	222,5	300	222,5	235	9,8
180	80/110	110	200	232,5	310	232,5	245	10,7
200	80/110	130	200	262,5	320	262,5	255	13,2
225	80/110	130	200	275	330	275	285	14,3