

T-Stück für Hydrantenanschluss

- mit verstärktem, auf die Last des Hydranten abgestimmten Sonderflansch
- lange Schweißenden, für E-Muffen-Schweißung geeignet

optional: mit integriertem O-Ring; DN 100 Sonderflansch; angeschweißte Fußplatte; Aufnahme für Spitzende und Württemberger System

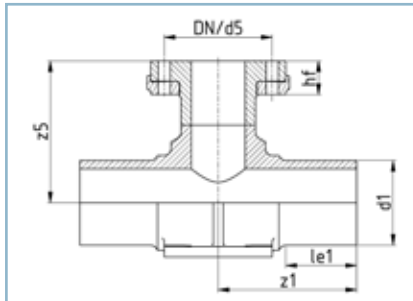
Tee for the connection to hydrant

- with reinforced special flange connection
- long welding ends, for the use of electrofusion sockets

optional: with integrated O-ring; with DN 100 special flange; welded on base plate; socket for hydrant with spigot end or special system



Spritzgussausführung
injection moulded piece



DVGW:
DV-8606BT0423 (Ø 75 mm - Ø 225 mm)
DV-8611BT0424 (Ø 250 mm - Ø 630 mm)

d 110, 125 und 160 mm in Spritzgussausführung/
injection moulded pieces (siehe Bild/see picture)

Toleranzen/tolerance (S./p. 11):

z_5 --> Tab./tab. 2

TSHY - 2021 #1

SDR

> 41

33

26

21

17,6

17

13,6

11

9

7,4

6

5

d_1	DN/ d_5	l_{e1}	h_F	z_1	z_5	Gewicht weight	
						kg	PE 100
90	80/110	80	50	195	215	5,2	
110	80/110	90	50	195	215	5	
125	80/110	100	50	205	215	5	
140	80/110	110	50	198	235	6,1	
160	80/110	110	50	220	245	7,8	
180	80/110	110	50	198	255	7,9	
200	80/110	130	50	218	265	9,2	
225	80/110	130	50	218	280	10,9	
250	80/110	200	50	218	290	17,2	
280	80/110	200	50	358	305	20,5	
315	80/110	200	50	358	325	24,8	
355	80/110	200	50	358	340	30,5	
400	80/110	300	50	458	365	45,5	