

T-Stück für Hydrantenanschluss

- mit verstärktem, auf die Last des Hydranten abgestimmten Sonderflansch
- lange Schweißenden, für E-Muffen-Schweißung geeignet

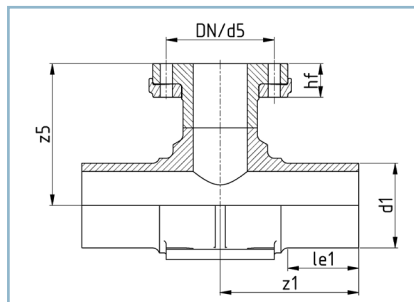
optional: mit integriertem O-Ring; DN 100 Sonderflansch; angeschweißte Fußplatte; Aufnahme für Spitzende und Württemberger System

Tee for the connection to hydrant

- with reinforced special flange connection
- long welding ends, for the use of electrofusion sockets

optional: with integrated O-ring; with DN 100 special flange; welded on base plate; socket for hydrant with spigot end or special system

TSHY - 2019 #1



DVGW:
DV-8606BT0423 (Ø 75 mm - Ø 225 mm)
DV-8611BT0424 (Ø 250 mm - Ø 630 mm)

d 110, 125 und 160 mm in Spritzgussausführung/
injection moulded pieces (siehe Bild/see picture)

Toleranzen/tolerance (S./p. 11):

z_5 --> Tab./tab. 2

SDR

> 41

33

26

21

17,6

17

13,6

11

9

7,4

6

5

d_1	DN/ d_5	l_{e1}	h_F	z_1	z_5	Gewicht weight kg
90	80/110	80	50	195	210	6,5
110	80/110	90	50	197,5	205	6,5
125	80/110	100	50	202,5	205	7,8
140	80/110	110	50	197,5	225	8,2
160	80/110	110	50	220	235	8,7
180	80/110	250	50	197,5	245	9,6
200	80/110	250	50	217,5	255	11,4
225	80/110	250	50	217,5	270	12,5
250	80/110	250	50	352,5	280	17
280	80/110	250	50	352,5	295	19,5
315	80/110	250	50	352,5	315	23,2
355	80/110	300	50	357,5	330	27,6
400	80/110	300	50	457,5	355	41,7