

Hydrantenendstück

- mit verstärktem, auf die Last des Hydranten abgestimmten Sonderflansch
- lange Schweißenden, für E-Muffen-Schweißung geeignet

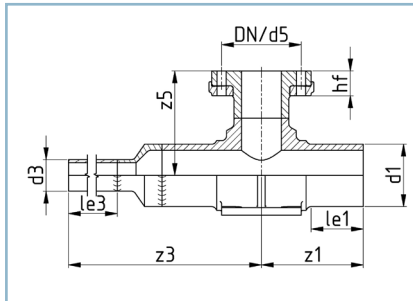
optional: mit integriertem O-Ring; DN 100 Sonderflansch; angeschweißte Fußplatte; Aufnahme für Spitzende und Württemberger System

Hydrant end piece

- with reinforced special flange connection
- long welding ends, for the use of electrofusion sockets

optional: with integrated O-ring; with DN 100 special flange; welded on base plate; socket for hydrant with spigot end or special system

TSHYHA - 2021 #1



DVGW:
DV-8606BT0423 (Ø 75 mm - Ø 225 mm)
DV-8611BT0424 (Ø 250 mm - Ø 630 mm)

Toleranzen/tolerance (S./p. 11):

l_{e2}, z_3 --> Tab./tab. 1, 2 (2x)

z_5 --> Tab./tab. 2



d_1	d_3	DN/ d_5	l_{e1}	l_{e3}	z_1	z_3	z_5	Gewicht weight kg	PE 100
90	63	80/110	80	200	195	460	215	5,4	
110	63	80/110	90	200	195	470	215	5,4	
110	50	80/110	90	200	195	470	215	5,2	
110	40	80/110	90	100	195	350	215	5,2	
110	32	80/110	90	100	195	355	215	5,2	