

## X-Kreuzstück für Hydrantenanschluss

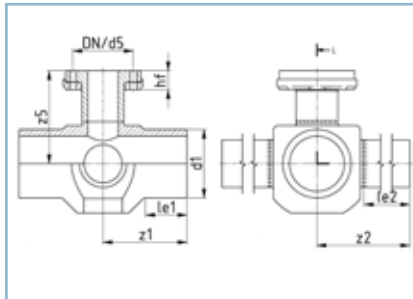
- mit verstärktem, auf die Last des Hydranten abgestimmten Sonderflansch
- lange Schweißenden, für E-Muffen-Schweißung geeignet

optional: mit integriertem O-Ring; DN 100 Sonderflansch; angeschweißte Fußplatte; Aufnahme für Spitzende und Württemberger System

## X-cross for the connection to hydrant

- with reinforced special flange connection
- long welding ends, for the use of electrofusion sockets

optional: with integrated O-ring; with DN 100 special flange; welded on base plate; socket for hydrant with spigot end or special system



Toleranzen/tolerance (S./p. 11):

$l_{e1}, l_{e2}, z_2, z_4$  --> Tab./tab. 1

$z_5$  --> Tab./tab. 2

TXKSHY - 2021 #1

SDR

> 41

33

26

21

17,6

17

13,6

11

9

7,4

6

5

| $d_1$ | DN/ $d_5$ | $l_{e1}$ | $l_{e2}$ | $h_F$ | $z_1$ | $z_2$ | $z_5$ | Gewicht<br>weight |        |
|-------|-----------|----------|----------|-------|-------|-------|-------|-------------------|--------|
|       |           |          |          |       |       |       |       | kg                | PE 100 |
| 90    | 80/110    | 80       | 200      | 50    | 183   | 282,5 | 210   | 4,5               |        |
| 110   | 80/110    | 90       | 200      | 50    | 193   | 290   | 220   | 5,9               |        |
| 125   | 80/110    | 100      | 200      | 50    | 210   | 297,5 | 228   | 7,4               |        |
| 140   | 80/110    | 110      | 200      | 50    | 230   | 305   | 235   | 8,9               |        |
| 160   | 80/110    | 110      | 200      | 50    | 240   | 315   | 245   | 11,3              |        |
| 180   | 80/110    | 110      | 200      | 50    | 250   | 325   | 255   | 13,6              |        |
| 200   | 80/110    | 130      | 200      | 50    | 260   | 335   | 265   | 15,4              |        |
| 225   | 80/110    | 130      | 200      | 50    | 173   | 347,5 | 278   | 20,6              |        |